

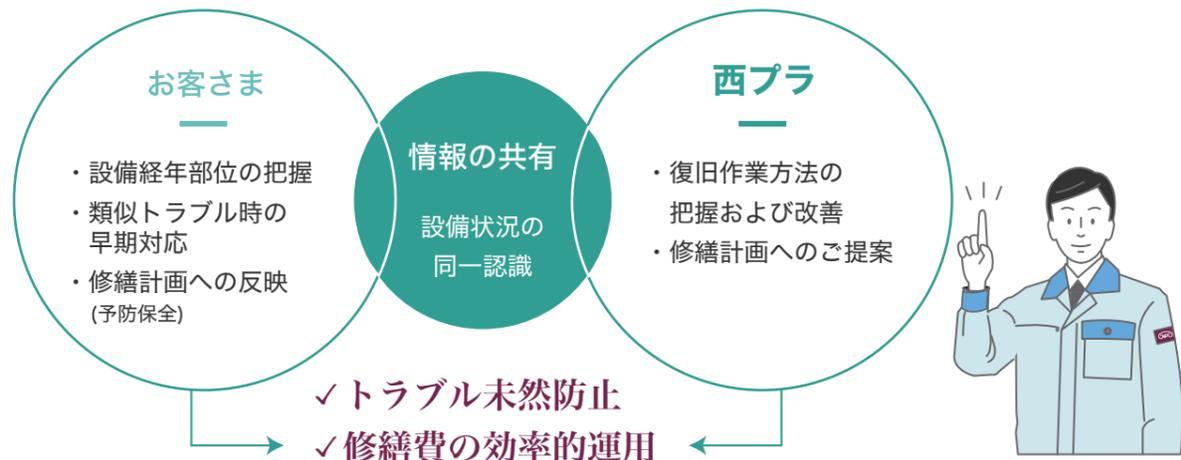
04 TROUBLE REVIEW

トラブルコンサルティング

お客様の設備における過年度トラブルの取りまとめを行い、トラブルが発生しやすい部位を把握し、お客様の修繕計画へ反映します。西プラは、お客様と設備情報を共有させていただき、修繕計画のご提案など、**設備安定運転のサポート**をいたします。



POINT トラブルを未然に防いで、修繕費を効率よく運用！



取りまとめによるメリット

- トラブル発生時の**原因推定**に役立ちます。
- 経過年数・起動回数も調査するため、**不具合発生時期の目安が把握可能**です。
- 計画的な工事による**修繕費の効率的運用**が可能となります。
- お客様と西プラ間で情報が共有でき、**設備状況の同一認識**が図れます。
- ご担当者さまの**異動・業務分担変更時の引継資料**として利用可能です。



取りまとめの概要

お客様保有の定修記録やメーカー報告書、西プラ保有の施工記録などをもとに過年度トラブルを取りまとめます。

取りまとめ内容

ユニット、トラブル発生部位、トラブル件名、トラブル内容(点検結果、原因)、状況写真、処置内容、経過年数、累積運転時間、累積起動回数 など

作成工程 (参考)

2ユニット2回定修程度であれば、受託準備から報告書提出まで約2ヶ月で完了します。



(作成イメージ)

分類	定修回	発生・確認年月日	件名	内容	状況写真	処置内容	経過年数(運開) 2020年1月	累積運転時間	累積起動回数
ボイラー本体	第〇回	〇〇〇〇年〇月〇日	ボイラー二次過熱器出口管寄スタブ管台溶接部不具合	<p><トラブル内容> 定修にてMT検査を実施した結果、二次過熱器出口管寄スタブ管台溶接部に不具合が認められた</p> <p><点検結果> 缶左から98本目、缶前から6本目:線状指示模様(1本:最大7mm) 缶右側:線状指示模様(2本:長さ8mm)</p> <p><推定原因> 低サイクル熱疲労</p>		欠陥部の研削除去を実施	〇.〇〇年	〇〇h	〇〇回
ボイラー本体	第〇回	〇〇〇〇年〇月〇日	一次空気ノズル折損	<p><トラブル内容> 一次空気ノズル5本の折損を確認 缶右より9列目の缶前より6~8本目/缶右より10列目の缶前より6~7本目</p> <p><推定原因> クリンカ脱落によるものと推定</p>		本定修時に別途工事にて対応 折損管5本の取外し、手入れ、短管突合せ、フィン溶接を実施	〇.〇〇年	〇〇h	〇〇回